

(19)



Eur päi h s Patentamt  
Eur pean Patent Offi e  
Offic uropé n d s br v ts



(11)

**EP 0 692 239 A1**

(12)

**DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:

**17.01.1996 Bulletin 1996/03**

(51) Int Cl.<sup>6</sup>: **A61K 7/00, A61K 7/46**

(21) Numéro de dépôt: **95401267.0**

(22) Date de dépôt: **31.05.1995**

(84) Etats contractants désignés:  
**DE ES FR GB IT**

(30) Priorité: **06.06.1994 FR 9406898**

(71) Demandeur: **L'OREAL**  
**F-75008 Paris (FR)**

(72) Inventeur: **Ser, Jocelyne**  
**F-94550 Chevilly-Larue (FR)**

(74) Mandataire: **Lhoste, Catherine**  
**F-92583 Clichy Cédex (FR)**

**(54) Composition liquide parfumante biphasique**

(57) L'invention se rapporte à une composition liquide parfumante biphasique comportant une phase hydroalcoolique distincte d'une phase huileuse, la phase hydroalcoolique comportant une ou plusieurs substances

aromatiques et la phase huileuse comportant une huile de silicone volatile.

Les substances aromatiques constituent en particulier un parfum.

## Description

L'invention a pour objet une composition liquide parfumante à deux phases distinctes, destinée en particulier à remplacer les eaux de toilette.

Les compositions parfumantes utilisées jusqu'à présent, telles que les eaux de toilette et les produits apparentés comme les eaux fraîches, les eaux de parfum et les lotions après-rasage, se présentent actuellement sous forme de compositions liquides homogènes transparentes constituées d'une phase hydroalcoolique contenant au moins une substance aromatique qui leur donne leur odeur.

Il est important que ces produits se présentent sous forme de compositions transparentes pour donner à l'utilisateur un aspect de fraîcheur rien qu'à la vue du produit. D'autre part, pour que l'utilisateur garde l'odeur du parfum un certain temps sur lui, ces produits doivent contenir une quantité suffisante de substance aromatique. Afin de solubiliser la substance aromatique, il est nécessaire d'utiliser une certaine quantité d'alcool, et les eaux de toilette ont par conséquent un degré d'alcool important, généralement supérieur à 80°. De ce fait, les compositions parfumantes classiques présentent l'inconvénient d'être parfois irritantes en raison de leur degré d'alcool élevé.

En vue de diminuer le caractère irritant de ces compositions, on peut envisager d'abaisser le degré d'alcool. Malheureusement, dans ce cas, il faut aussi diminuer le taux de substance aromatique. Il s'ensuit que l'eau de toilette obtenue est beaucoup moins parfumante.

Par ailleurs, il est connu de faire des compositions parfumées contenant une phase grasse, par exemple des laits hydratants pour le corps. Malheureusement, ces compositions ne sont pas transparentes et ne répondent donc pas aux critères habituels des eaux de toilette. D'autre part, elles ont un caractère parfumant moindre que celles des eaux de toilette. Ce sont des produits différents des eaux de toilette ; leur but d'utilisation étant avant tout de traiter la peau tout en lui conférant une légère odeur agréable.

Il subsiste donc le besoin d'une composition liquide transparente parfumante ayant un degré d'alcool inférieur à celui des eaux de toilette classiques, tout en gardant un bon pouvoir parfumant.

La composition selon l'invention permet d'atteindre ce but. La demanderesse a en effet trouvé de manière surprenante qu'il était possible d'obtenir une composition parfumante non irritante, ayant un parfumage équivalent à celui des eaux de toilette classiques en utilisant une composition à deux phases comprenant deux phases non miscibles.

L'invention a donc pour objet une composition liquide parfumante, caractérisée en ce qu'elle comporte deux phases distinctes, une phase hydroalcoolique contenant au moins une substance aromatique, et une phase huileuse contenant au moins une huile silicone volatile.

La présence d'une phase huileuse associée à la phase aqueuse permet d'abaisser le taux d'alcool et donc d'amener un plus grand confort lors de l'utilisation ainsi qu'une irritation plus faible. En outre, il est surprenant que la composition selon l'invention conserve un pouvoir parfumant aussi élevé que celui des eaux de toilette connues.

L'invention proposée est donc un nouveau concept de produit parfumant biphasique à agiter avant l'emploi, ayant un aspect esthétique attrayant. En particulier, les deux phases de la composition sont transparentes.

L'invention a donc encore pour objet l'utilisation de la composition telle que définie ci-dessus comme eau de toilette et/ou comme lotion après-rasage.

On connaît des compositions cosmétiques liquides à deux phases, notamment des compositions de nettoyage ou de soin de la peau, contenant une phase huileuse et une phase aqueuse se trouvant au repos l'une au-dessus de l'autre. Au moment de l'emploi, on agite les compositions pour obtenir une dispersion d'une phase dans l'autre. Avec ce type de composition, il est important d'obtenir la formation d'une dispersion homogène par secouage, puis un retour rapide à sa forme initiale biphasique.

L'homogénéité de la dispersion est généralement obtenue grâce à la présence d'émulsifiants. Une composition biphasique de nettoyage contenant un émulsifiant est notamment décrite dans le document FR-A-2254636. On peut aussi homogénéiser la dispersion en utilisant des particules au lieu d'émulsifiant, comme c'est décrit par exemple dans le document FR-A-2208642 qui se rapporte à une composition de soin. Par ailleurs, le document EP-A-494391 décrit une composition cosmétique de soin à deux phases transparentes, dont la transparence des phases est obtenue grâce à la présence d'un monoester d'acide gras de triglycérol.

L'invention présente l'avantage non seulement de ne contenir aucun émulsifiant ni particules stabilisantes, mais encore d'avoir une teneur en alcool plus faible que celle utilisée dans les eaux de toilette classiques.

Généralement, l'alcool utilisé est l'alcool éthylique qui est le solvant habituel des eaux de toilette. De façon avantageuse, le degré d'alcool de la composition selon l'invention est inférieure à 60° et mieux à 50°. En pratique, le degré d'alcool peut notamment aller de 40° à 50°.

De préférence, la phase hydroalcoolique peut représenter de 80 % à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition, et mieux de 70 % à 50 % en poids.

En pratique, l'alcool peut représenter de préférence de 40 % à 90 % en poids de la phase hydroalcoolique, et mieux de 60 à 75 % en poids.

Par ailleurs, la phase huileuse peut représenter de préférence de 20 % à 80 % en poids par rapport au poids total

de la composition, et mieux de 30 % à 50 % en poids.

Selon l'invention, la phase huileuse contient au moins une huile de silicone volatile. On peut citer par ex mple comme huiles de silicone volatiles utilisables dans l'invention les cyclométhicones, telles que celle vendue sous la dénomination Volatile Silicone 7207 par la société Union Carbide, et les diméthicones, tels que celle vendue sous la dénomination DC 200 Fluid par la société Dow Corning. L'huile de silicone volatile représente de 30 % à 100 % de la phase huileuse, de préférence de 60 % à 95 %, et mieux de 70 % à 80 %.

La phase huileuse peut contenir aussi d'autres corps gras, notamment des esters gras (myristate d'isopropyle), des huiles minérales (vaseline), des huiles végétales (huile de tournesol), des huiles de synthèse (squalane), des triglycérides d'acides gras (triglycérides d'acides caprylique/caprique), des huiles de silicone non volatiles. Par ailleurs, elle peut contenir des adjuvants liposolubles comme des colorants et des actifs tels que les vitamines liposolubles ou l'alpha-bisabolol.

De façon avantageuse, la phase hydroalcoolique, en plus de l'alcool et de la ou des substances aromatiques, peut contenir des glycols tels que la glycérine, les polyéthylène glycols (polyéthylène glycol 400), le propylène glycol, le butylène glycol, le dipropylène glycol et l'hexylène glycol. Ces glycols peuvent être présents à un taux allant jusqu'à 35 % en poids par rapport au poids total de la composition, et de préférence à un taux allant de 10 % à 20 % en poids.

La phase hydroalcoolique peut, en outre, contenir d'autres adjuvants hydrosolubles tels que des sels minéraux comme le chlorure de sodium, des colorants, des actifs hydrosolubles tels que le D-panthénol et l'extrait glycolique de ginseng.

Les adjuvants hydrosolubles ou liposolubles peuvent être présents à un taux allant jusqu'à 10 % en poids par rapport au poids total de la composition, et de préférence à un taux allant de 0,5 % à 2 % en poids.

La substance aromatique constitue le parfum de la composition et peut être formée d'un mélange d'huiles essentielles telles que *Litsea Cubeba*, le bois de rose, le coriandre russe, l'orange, le géranium et la myrthe, ou d'un mélange de substances odorantes telles que les alcools aliphatiques et aromatiques, les aldéhydes aliphatiques et aromatiques, les cétones. Ce peut notamment être un parfum. La ou les substances aromatiques peuvent représenter de 0,3 % à 15 % en poids de la composition, et mieux de 1 % à 5 % en poids.

Les exemples suivants illustrent l'invention. Dans ces exemples, les proportions indiquées représentent des pourcentages en poids.

#### Exemple 1: Lotion biphasique parfumante pour le corps (eau de toilette)

Phase aqueuse :	
Alcool éthylique à 96°	40,0
Polyéthylène glycol 400	5,0
Glycérine	5,0
Parfum (Concentré PLB 430/5 vendu par la société Takasago)	5,0
Chlorure de sodium	0,1
Colorant	qs
Eau déminéralisée	4,9

Phase huileuse :	
Cyclométhicone (Volatile Silicone 7207 de la société Union Carbide)	29,0
Myristate d'isopropyle	10,0
Huile de tournesol	1,0
Colorant	qs

La préparation de la lotion est réalisée en deux temps:

- On dissout d'abord le chlorure de sodium dans l'eau, puis on y ajoute dans l'ordre les autres ingrédients de la phase aqueuse. On refroidit la phase hydroalcoolique obtenue aux environs de -5°C et on la filtre sur filtre-pressé à cette température.
- On mélange par ailleurs tous les ingrédients de la phase huileuse dans l'ordre en agitant faiblement.

- On additionne ensuite les deux phases à la température ambiante pour obtenir la lotion biphasique.

Il faut agiter la lotion avant chaque utilisation.

## Exemple 2: Lotion biphasique après-rasage

Phase aqueuse :	
Alcool éthylique à 96°	50,0
Polyéthylène glycol 400	5,0
Propylène glycol	5,0
Parfum (Concentré FAN 62535 vendu par la société IFF)	1,0
Chlorure de sodium	0,1
D-panthénol	0,2
Eau déminéralisée	8,7

Phase huileuse :	
Cyclométhicone (DC 200 Fluid de la société Dow Corning)	21,8
Alphabisisabolol	0,2
Triglycérides d'acides caprylique/caprique (Miglyol 812 de la société Hüls)	0,8

La préparation de la lotion est réalisée en deux temps:

- On dissout d'abord le chlorure de sodium dans l'eau, puis on y ajoute les autres ingrédients de la phase aqueuse dans l'ordre en mettant en dernier le D-panthénol. On refroidit aux environs de -3°C la phase hydroalcoolique obtenue et on la filtre sur filtre-presse à cette température.
- On mélange par ailleurs tous les ingrédients de la phase huileuse dans l'ordre en agitant faiblement.
- On additionne ensuite les deux phases à température ambiante pour obtenir la lotion biphasique.

Il faut agiter la lotion avant chaque utilisation.

La demanderesse a trouvé ici un nouveau concept de produit parfumant biphasique à mélanger avant emploi, ayant un aspect transparent attractif. Ce produit peut attirer à lui une nouvelle clientèle à l'affût de la nouveauté dans le domaine de la cosmétique. Par ailleurs, son application est aussi fraîche que celle d'une eau de toilette classique, et son caractère irritant est bien moindre.

## Revendications

- Composition liquide parfumante, caractérisée en ce qu'elle comporte deux phases distinctes, une phase hydroalcoolique contenant au moins une substance aromatique, et une phase huileuse contenant au moins une huile de silicone volatile.
- Composition selon la revendication 1 caractérisée en ce qu'elle a un degré d'alcool inférieur à 60°.
- Composition selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce qu'elle contient un mélange d'huiles essentielles et/ou de substances odorantes.
- Composition selon la revendication 3, caractérisée en ce que le mélange est un parfum.
- Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la phase hydroalcoolique représente de 80 % à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition et la phase huileuse représente

de 20 % à 80 % en poids par rapport au poids total de la composition.

6. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la phase hydroalcoolique contient au moins un adjuvant hydrosoluble.
7. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la phase hydroalcoolique contient au moins un glycol.
8. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'huile de silicone volatile est choisie parmi les cyclométhicones ou les diméthicones.
9. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'huile de silicone volatile représente de 70 % à 80 % en poids par rapport au poids total de la phase huileuse.
10. Utilisation de la composition selon l'une quelconque des revendications précédentes comme eau de toilette.
11. Utilisation de la composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9 comme lotion après-rasage.



Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande  
EP 95 40 1267

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
X,P	EP-A-0 603 080 (L'OREAL) * revendications 1,8; exemple 4 * ---	1-6,8-10	A61K7/00 A61K7/46
A	GB-A-2 206 048 (THE BOOTS COMPANY) * revendications 1-4,9-19; exemples 5-7,9 * ---	1-11	
A	EP-A-0 370 856 (L'OREAL) * le document en entier * ---	1-11	
A	DE-A-42 41 799 (KAO CORPORATION) * le document en entier * -----	1-11	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
			A61K
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 30 Octobre 1995	Examineur Fischer, J.P.
<p><b>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</b></p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons &amp; : membre de la même famille, document correspondant</p>			

**Liquid biphasic perfuming composition**

**Patent number:** EP0692239  
**Publication date:** 1996-01-17  
**Inventor:** SER JOCELYNE (FR)  
**Applicant:** OREAL (FR)  
**Classification:**  
- **International:** A61K7/00; A61K7/46  
- **European:** A61K7/46P; A61K8/03  
**Application number:** EP19950401267  
**Priority number(s):** FR19940006898

**Also published as:**

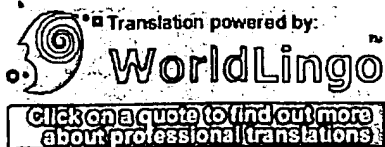
FR2720642 (A1)  
EP0692239 (B1)

**Cited documents:**

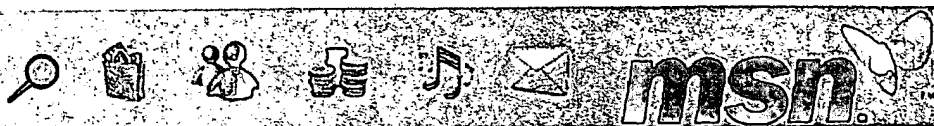
EP0603080  
GB2206048  
EP0370856  
DE4241799

**Abstract of EP0692239**

A liq. perfuming compsn. contains two distinct phases: (a) an aq.-alcoholic phase contg. an aromatic substance; and (b) an oily phase contg. a volatile silicone oil.



Source Language: French  
 Target Language: English  
 Have this text further clarified by a professional human translator for: (\$1.00) \*



## Description of EP0692239

The invention has as an aim a scenting liquid composition with two phases distinct, intended in particular to replace toilet waters.

Scenting compositions used until now, such as water of toilet and products connected like fresh water, perfume sprays and the after-shave lotions, are currently presented in the form of transparent homogeneous liquid compositions made up of a hydroalcoholic phase containing at least an aromatic substance which gives them their odor.

It is important that these products are presented in the form of compositions transparent to give to the user an aspect freshness only to sight of the product. In addition, so that the user keeps the odor of the perfume one certain time on him, these products must contain a sufficient quantity of aromatic substance. In order to solubilize the aromatic substance, it is necessary to use a certain quantity of alcohol, and toilet waters have consequently a degree of important alcohol, generally higher than 80 DEG. So the scenting compositions traditional present the disadvantage to be sometimes irritating because of their degree of high alcohol.

In order to decrease the character irritating of these compositions, one can plan to lower the degree of alcohol. Unfortunately, in this case, it is necessary too to decrease the aromatic rate of substance. It follows that the toilet water obtained is much less scenting.

In addition, it is known to make scented compositions containing one fatty phase, for example of milks hydrating for the body. Unfortunately, these compositions are not transparent and thus do not answer usual criteria of toilet waters. In addition, they have a character scenting less than those of toilet waters. They are products different from toilet waters; their goal of use being above all to treat skin all while conferring a light pleasant odor to him.

There thus remains the need for a scenting transparent liquid composition having a degree of alcohol lower than that of traditional toilet waters, all by keeping a good scenting capacity.

The composition according to the invention makes it possible to achieve this goal. The applicant has indeed found in a surprising way that it was possible to obtain one scenting composition nonirritating, having a parfumage equivalent with that of traditional toilet waters by using a composition with two phases including two nonmiscible phases.

The invention thus has as an aim a scenting liquid composition, characterized in what it comprises two distinct phases, a hydroalcoholic phase containing at least an aromatic substance, and an oily phase containing with less one oil silicone bird.

The presence of an oily phase associated the aqueous phase makes it possible to lower the alcohol level and thus to bring a greater comfort at the time of the use as well as a weaker irritation. Moreover, it is surprising that composition according to the invention preserves a capacity scenting as high as that of known toilet waters.

The invention suggested is thus a new concept of scenting product biphasic to agitate before employment, having an attractive aesthetic aspect. In private individual, the two phases of the composition are transparent.

The invention thus has still as an aim the use of the composition such as defined above as toilet water and/or after-shave lotion.

One knows cosmetic compositions liquidate with two phases, in particular compositions of cleaning or care of the skin, containing an oily phase and an aqueous phase being at rest one above the other. At the moment employment, one agitates the compositions to obtain a dispersion of a phase in the other. With this type of composition, it is important to obtain formation of a homogeneous dispersion by shaking, then a fast return to its biphasic initial form.

The homogeneity of dispersion is generally obtained thanks to the presence emulsifiers. A biphasic composition of cleaning containing one emulsifier is in particular described in document FR-A-2254636. One can too to homogenize dispersion by using



particles instead of emulsifier, as it is described for example in the document FR-A-2208642 which is referred to a composition of care. In addition, document EP-A-494391 describes one cosmetic composition of care to two transparent phases, of which transparency of the phases is obtained thanks to the presence of a monoester of acid fat of triglycérol.

The invention has the advantage not only of not containing any emulsifier nor stabilizing particles, but still to have an alcoholic strength more weak than that used in traditional toilet waters.

Generally, alcohol used is the ethanol which is the solvent usual of toilet waters.

In an advantageous way, the degree of alcohol of the composition according to the invention is lower than 60 DEG and better than 50 DEG. In practice, the degree of alcohol can in particular go 40 DEG to 50 DEG.

Preferably, the hydroalcoholic phase can represent of 80 % to 20 % in weight compared to the total weight of the composition, and better of 70 % with 50% in weight.

In practice, alcohol can represent preferably of 40 % to 90 % in weight of the hydroalcoholic phase, and better from 60 to 75 % in weight.

In addition, the oily phase can represent preferably of 20 % to 80 % in weight compared to the total weight of the composition, and better of 30 % to 50 % in weight.

According to the invention, the oily phase contains at least a silicone oil. One can quote for example like volatile silicone oils usable in the invention cyclométhicones, such as that sold under Volatile denomination Silicone 7207 by the Union Carbide company, and then diméthicones, such as that sold under denomination cd. 200 Fluid by Company Dow Corning. The volatile silicone oil represents of 30 % to 100 % of the oily phase, preferably of 60 % to 95 %, and better of 70 % to 80 %.

The oily phase can also contain other greasy substances, in particular of esters fat (isopropyl myristate), of mineral oils (petroleum jelly), oils vegetable (sunflower oil), of oils of synthesis (squalane), of triglycerides of fatty acids (triglycerides of acids caprylique/capric), of nonvolatile silicone oils. In addition, it can contain liposoluble additives like dyes and colors such as the vitamins liposoluble or alpha-bisabolol.

In an advantageous way, the hydroalcoholic phase, in more of alcohol and or aromatic substances, can contain glycols such as glycerin, polyethylene glycols (polyethylene glycol 400), the propylene glycol, the butylene glycol, the dipropylene glycol and hexylene glycol. These glycols can be present at a rate going up to 35 % in weight compared to total weight of the composition, and preferably at a rate going up to 10 % to 20% in weight.

The hydroalcoholic phase can, moreover, contain other additives water-soluble such as rock salt like sodium chloride, of dyes, of the water-soluble colors such as D-panthénol and the extract glycolic of ginseng.

The water-soluble or liposoluble additives can be present at a rate going up to 10 % in weight compared to the total weight of the composition, and preferably at a rate going from 0,5 % to 2 % in weight.

The aromatic substance constitutes the perfume of the composition and can be made of a mixture of essential oils such as Litsea Cubeba, the wood of pink, the Russian coriandre, the orange, géranium and the myrthe, or of a mixture of odorous substances such as aliphatic and aromatic alcohols, then aliphatic and aromatic aldehydes, ketones. It can in particular be one perfume. The aromatic substances can represent of 0,3 % to 15 % in weight of the composition, and better of 1 % to 5 % in weight.

The following examples illustrate the invention. In these examples, the proportions indicated represent percentages in weight.

Example 1: Biphasic lotion scenting for the body (toilet water)

<tb><TABLE> Columns=2

<tb>Title: Aqueous phase:

<tb><SEP>Alcool ethyl to 96 DEG <SEP>40,0

<tb><SEP>Polyethylene glycol 400<SEP>5,0

<tb><SEP>Glycérine<SEP>5,0

<tb><SEP>Parfum (Concentrate PLB 430/5 sold by the company Takasago)<SEP>5,0

<tb><SEP>Chlorure of sodium<SEP>0,1

<tb><SEP>Colorant<SEP>q.s

<tb><SEP>Eau déminéralisée<SEP>4,9  
 <tb></TABLE>  
 <tb><TABLE> Columns=2  
 <tb>Title: Oily phase:  
 <tb><SEP>Cyclométhicone (Volatile Silicone 7207 of the company Union Carbide)<SEP>29,0  
 <tb><SEP>Myristate of isopropyle<SEP>10,0  
 <tb><SEP>Huile of tournesol<SEP>1,0  
 <tb><SEP>Colorant<SEP>qs  
 <tb></TABLE>

The preparation of the lotion is carried out in two times:

One dissolves initially chloure of sodium in water, then one adds to it in the order other ingredients of the aqueous phase. The phase is cooled hydroalcoolic obtained around -5 Degree c and one filters it on filter press at this temperature. One in addition mixes all the ingredients of the oily phase in the order while agitating slightly. One adds then the two phases at the ambient temperature to obtain biphasic lotion.

It is necessary to agitate the lotion before each use.

Example 2: Biphasic lotion after-shave

<tb><TABLE> Columns=2  
 <tb>Title: Aqueous phase:  
 <tb><SEP>Alcool ethyl to 96 DEG <SEP>50,0  
 <tb><SEP>Polyethylene glycol 400<SEP>5,0  
 <tb><SEP>Propylene glycol<SEP>5,0  
 <tb><SEP>Parfum (Concentrate FAN 62535 sold by the company IFF)<SEP>1,0  
 <tb><SEP>Chlorure of sodium<SEP>0,1  
 <tb><SEP>D-panthénol<SEP>0,2  
 <tb><SEP>Eau déminéralisée<SEP>8,7  
 <tb></TABLE>  
 <tb><TABLE> Columns=2  
 <tb>Title: Oily phase:  
 <tb><SEP>Cyclométhicone (cd. 200 Fluid of the Dow company Corning)<SEP>21,8  
 <tb><SEP>Alphabisolol<SEP>0,2  
 <tb><SEP>Triglycérides of acids caprylique/capric (Miglyol 812 of the Hüls)<SEP>0,8 company  
 <tb></TABLE>

The preparation of the lotion is carried out in two times:

One dissolves initially sodium chloride in water, then one adds them to it other ingredients of the aqueous phase in the order by putting in the last it D-panthénol. One cools around -3 Degree c the hydroalcoolic phase obtained and one filters it on filter press at this temperature. One in addition mixes all the ingredients of the oily phase in the order while agitating slightly. One adds then the two phases at ambient temperature to obtain biphasic lotion.

It is necessary to agitate the lotion before each use.

The applicant found here a new concept of biphasic product scenting to mix before employment, having a gravitational aspect. This product can to attract with him new customers with the mounting of the innovation in the field cosmetic. In addition, its application is as fresh as that of a traditional toilet water, and its character irritating is quite less.

Claims of EP0692239

1. Scenting liquid composition, characterized in that it comprises two distinct phases, a hydroalcoolic phase containing at least a substance aromatic, and an oily phase containing at least a silicone oil bird.

2. Composition according to claim 1, characterized in that it has a degree of alcohol lower than 60 DEG.
3. Composition according to the claim 1 or 2, characterized in that it contains a mixture of essential oils and/or odorous substances.
4. Composition according to claim 3, characterized in that the mixture is a perfume.
5. Composition according to any of the preceding claims, characterized in that the hydroalcoholic phase represents of 80 % to 20 % in weight compared to the total weight of the composition and the oily phase represent of 20 % to 80 % in weight compared to the total weight of composition.
6. Composition according to any of the preceding claims, characterized in that the hydroalcoholic phase contains at least an additive water-soluble.
7. Composition according to any of the preceding claims, characterized in that the hydroalcoholic phase contains at least a glycol.
8. Composition according to any of the preceding claims, characterized in that the volatile silicone oil is selected among the cyclométhicones or diméthicones.
9. Composition according to any of the preceding claims, characterized in what the volatile silicone oil represents of 70 % to 80 % in weight by report/ratio with the total weight of the oily phase.
- 10 Use of the composition according to any of the claims the preceding ones like toilet water.
- 11 Use of the composition according to any of claims 1 with 9 like after-shave lotion.

Note: This is a computer translation of the original webpage. It is provided for general information only and should not be regarded as complete nor accurate.